

A large, blue solar panel array is shown from a low angle, tilted upwards. The panel is composed of many smaller cells, each with a grid of thin white lines. The background is a dense forest of trees with vibrant autumn foliage in shades of yellow, orange, and red. The sky is a clear, bright blue. In the top right corner, there is a small, faint icon of three horizontal lines.

# I pannelli fotovoltaici



# Il sole è il nostro motore

siamo un'azienda che produce impianti fotovoltaici ad alte prestazioni

istituto tecnico agrario Strozzi Mantova. Gruppo 02, membri partecipanti al progetto: Bravi Sofia, Foroni Diego, Biondi Evi, Nobis Sofia, Tomaselli Gabriele, Pinzetta Francesco, Santelli Simone, Isalberti Thomas





## Problemi da risolvere

1 Ingente uso di corrente elettrica

3 Grandi superfici di tetti non utilizzati

2 Inquinamento durante la produzione di corrente tramite metodi tradizionali (es: generatori termici)

4 Elevato prezzo delle bollette

# Soluzione

I pannelli solari sono impianti che assorbono energia solare e la convertono in energia elettrica.

Una parte dei raggi solari viene riflessa mentre la restante viene assorbita da due piastre in silicio, una a carica positiva e una a carica negativa, separate da uno strato di giunzione. Le piastre intercettano i fotoni emessi dal sole, trasformandoli in corrente elettrica.



## Punti di forza

1

i pannelli solari aiutano a risparmiare sulla bolletta dell'energia elettrica

2

Il fotovoltaico ha un minore impatto ambientale, infatti i pannelli producono energia elettrica pulita sfruttando i raggi del sole

3

si può scegliere la potenza dell'impianto; esso si adatta alle esigenze e ai consumi del compratore, per ottenere il massimo del risparmio

4

in media il ciclo di vita di un impianto varia dai 20 ai 30 anni



## Business model

I nostri impianti fotovoltaici ad alta efficienza sono in grado di garantire un risparmio del 60/70% sulle spese della bolletta, con un recupero dell'investimento in pochi anni.

Collaboriamo con ASPEL depuratori d'acqua, fornendo ai loro depuratori l'energia elettrica derivata dai nostri pannelli solari





# Destinatari Clienti

I nostri destinatari sono famiglie, coppie o persone singole che vivono all'interno di una casa o di un condominio



## Team e partner

Siamo un team di ragazzi giovani e intraprendenti, con tanta voglia di fare, con progetti e ambizioni. Inoltre collaboriamo con il team di SKY ENERGY, un'azienda che opera nel settore dell'efficienza energetica dal 2007, da allora hanno installato oltre 40 MW di impianti.







## In conclusione

Il nostro intento è quello di indurre le persone ad avere una maggior consapevolezza riguardo i consumi e l'elevato utilizzo di energia derivante da fonti non rinnovabili, con il nostro progetto vogliamo indirizzare le persone verso la via della sostenibilità.

Tutti insieme possiamo combattere l'inquinamento e rendere la Terra un posto migliore per le generazioni future



**Grazie.**

