

Impostare uno sfondo usando un'immagine, un collage di immagini, disegni che fungano da ispirazione, etc...

CLEANGREEN

Pulisci sostenibile e ne sarai contento!

Proposta per il riutilizzo di contenitori come flaconi e nebulizzatori di detergenti chimici

I.S Fermi MN; gruppo Fermi 11; Baldi Riccardo, Busca Angelica, Kaur Ramanpreet,
Leoni Sara, Lucca Alessio, Maganzani Matteo.



COMUNE DI
ROVERETO



Progetto ACQUA - CodiciAO 012618/01/7
Questo progetto è finanziato dall'Agenzia
Italiana per la Cooperazione allo Sviluppo

ECONOMIA CIRCOLARE: CONOSCI, COMUNICA E CAMBIA!

LABORATORIO DI COIDEAZIONE
UN'IDEA PER IL CAMBIAMENTO



IL PROBLEMA

Il problema è l'enorme quantità di contenitori plastici di detersivi sanificanti che, una volta esauriti, vengono buttati nella plastica o in altri casi cestinati indebitamente. (quantità di flaconi/kg di plastica dismessi) 25 bidelli, 1 flacone ogni 10 giorni per bidello, quindi circa 25 flaconi ogni 10 giorni, 205 giorni di scuola, circa 512 flaconi da 750 ml ogni anno. Il peso totale è di 45,31 kg di polietilene dismesso. Parliamo di flaconi di polietilene, perfettamente integri quando esaurito il contenuto, dotati di nebulizzatori svitabili formati da parti plastiche e metalliche, quindi non facilmente differenziabili.

Questa slide e le seguenti possono essere impostate in diversi modi.

Il testo può essere spostato e modificato nei caratteri, nella dimensione e nell'ingombro.

Possono essere inserite immagini o disegni.



LA SOLUZIONE

La nostra proposta consiste nel recuperare questi flaconi e riutilizzarli con una soluzione liquida detergente e igienizzante a base naturale di nostra creazione. Quest'ultima è composta da acqua distillata, aceto e olio essenziale ottenuto da una estrazione a freddo in alcol etilico denaturato (alcol rosa) di bucce di limone e arance, ottenute dagli scarti del bar di scuola. La produzione di questa miscela sarà condotta a cadenza periodica durante l'anno, circa una volta al mese.

La composizione della miscela prevede su un litro:

250 ml di aceto;

700 ml di acqua distillata;

50 ml di alcol con olio essenziale.

La quantità totale a soddisfare le esigenze di pulizia e sanificazione è di 384 litro/anno.



I PUNTI DI FORZA • GLI ASPETTI DISTINTIVI

I punti di forza sono:

- . Riduzione dei detergenti chimici e quindi anche del loro impatto ambientale e sulla salute dell'uomo
- . Riduzione dei rifiuti plastici
- . Riutilizzo di materiale plastico
- . Riutilizzo scarti organici derivati dal bar della scuola
- . Ridotti costi di produzione
- . Vantaggio economico per la scuola



FATTIBILITÀ • BUSINESS MODEL

Per produrre 384 litri di miscela i costi sono:

.Acqua distillata – produzione a scuola, costo circa € 0,60 / l * 268,8 l richiesti = € 161,30

.Aceto – costo circa € 1 / l * 96 l richiesti = € 96

.Limoni – bucce di scarto del bar, costo zero

.Alcol denaturato – costo circa € 3 / l * 19,2 l richiesti = € 57,60

Il costo totale della soluzione detergente è di € 314,90 (€ 0,82 / l) ed è sostenuto dalla scuola, a fronte di € 1344 (€ 3,50 / l) attualmente pagati per lo stesso quantitativo di detergente chimico. Tutta la produzione è svolta a scuola e quindi anche i costi di trasporto sono annullati.



DESTINATARI • CLIENTI • MERCATO

I destinatari della nostra proposta sono gli studenti dell'indirizzo chimico della nostra scuola, i quali parteciperanno alla produzione di questa soluzione detergente durante le ore PCTO.

Il cliente è la nostra stessa scuola che utilizzerà questa miscela per le pulizie in luogo di prodotti industriali venduti da aziende esterne.

Il mercato è quello dei prodotti detergenti igienizzanti e sanificanti.



RISCHI • SOLUZIONI ALTERNATIVE • COMPETITOR

Un rischio che abbiamo individuato è la poca comodità da parte dei collaboratori scolastici nel travasare la miscela all'interno dei flaconi con i nebulizzatori. La soluzione alternativa a questo rischio può essere l'adozione di grandi recipienti dotati di rubinetto nei quali stoccheremo la miscela prodotta, rendendo più agevole la ricarica dei flaconi.

Un altro rischio è che nel lungo periodo questi flaconi possano danneggiarsi. In tal caso ricompreremo il solo contenitore vuoto da sostituire a quello rotto.

I nostri competitor sono le aziende chimiche che producono e vendono detergenti, rispetto alle quali il nostro prodotto risulta però naturale e non inquinante.



TEAM e PARTNER

Il nostro team si compone di 6 elementi, ognuno responsabile di un ruolo:

Angelica: grafica e comunicazione

Sara: produzione

Ramanpreet: stoccaggio e magazzino

Riccardo: contabilità

Matteo: produzione

Alessio: produzione

Il nostro partner e destinatario è la scuola E. Fermi.



PROIEZIONI DI SVILUPPO

In futuro la nostra proposta potrebbe essere estesa ad altre scuole ad indirizzo chimico, che potrebbero autoprodursi il loro detergente.

Potremmo immaginare anche di proporre dei laboratori didattici presso le scuole del primo ciclo, insegnando loro la produzione di detersivi naturali e veicolando al tempo stesso i fondamenti della sostenibilità.



STATO DELLA PROPOSTA

Foto del prototipo e logo da mettere sui prodotti



CHIUSURA • CALL TO ACTION

Con il nostro progetto ci poniamo l'obiettivo di evitare lo smaltimento di 45,31 kg di polietilene all'anno e di sostituire i detergenti chimici con altri autoprodotti di origine naturale. In questo modo intendiamo porre le nostre competenze e i nostri studi al servizio della sostenibilità.

Pulisci sostenibile!

Per chi volesse, è possibile inserire una dodicesima slide con un'immagine evocativa del progetto.

