



Autorità  
dell'Ambito  
Territoriale  
Ottimale  
di Mantova

# TextExtract

applicazione per estrazione del testo

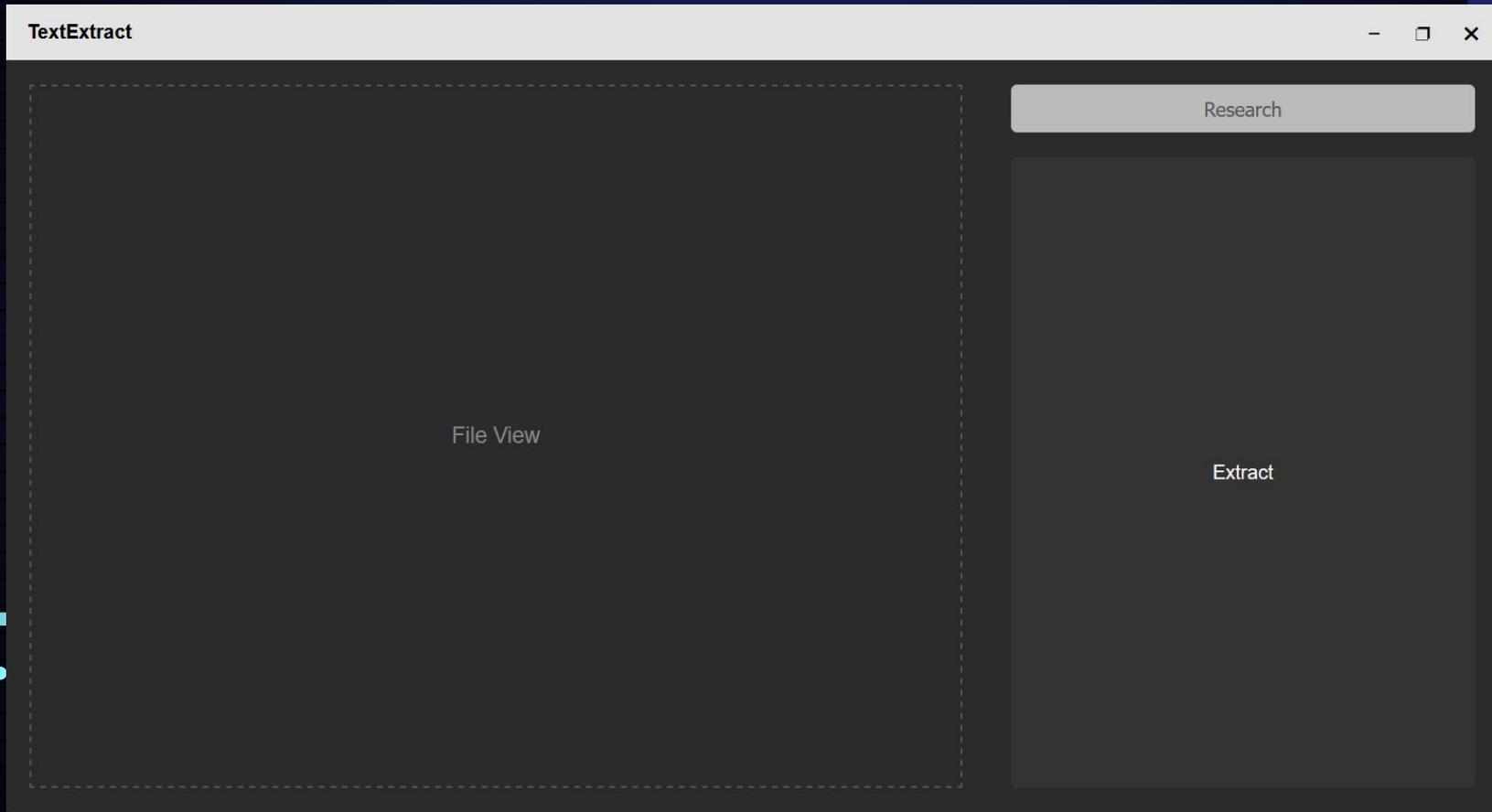
# SFIDE PROPOSTE

**elemento 1:** tool che riesca ad aprire un qualunque documento firmato digitalmente (.p7m) La sfida è composta da più elementi (utilizzabile anche separatamente)

**elemento 2:** trovare all'interno del documento i paragrafi di nostro interesse in base a determinate parole chiave ed elencarli (nome paragrafo o numero di pag.)

**elemento 3:** realizzare un tool che esegua le parti 1) e 2) in sequenza, quindi autonomamente

# Mockup



**A. QUADRO AMMINISTRATIVO - TERRITORIALE****A.1** Inquadramento urbanistico e territoriale

Lo stabilimento Frati Luigi S.p.A. è ubicato nel Comune di Pomponesco, in un'area inquadrata dal PGT vigente con la sigla ZTE 157 (tessuto prevalentemente economico a forte specificità).

Nello stabilimento sono presenti diversi fabbricati; tra questi si individuano la palazzina uffici all'ingresso dove operano gli impiegati amministrativi ed i due principali reparti: produzione pannello truciolare e nobilitazione pannelli con carte decorative.

**B. Quadro produttivo impiantistico****B.1 Descrizione sintetica dell'impianto e del processo produttivo**

Lo stabilimento produce pannelli truciolati in diverse tipologie, per applicazioni differenziate, costituiti da particelle di legno o di altre materie ligno-cellulosiche agglomerate con speciali resine termoindurenti.

In particolare, in riferimento alle attività IPPC e non IPPC svolte nello stabilimento Frati Luigi S.p.A. di Pomponesco, sono presenti:

- Attività IPPC n°1: Fabbricazione di pannelli a base di legno;
- Attività IPPC n°2: Impianti di combustione con potenza termica di combustione > 50 MW;
- Attività NON IPPC n°3: Gestione autorizzata per la messa in riserva (R.13) e recupero (R.1 ed R.3) di rifiuti non pericolosi.

**B.1.1 Materie prime**

Le lavorazioni sono finalizzate alla produzione di pannelli in truciolati. Le materie prime utilizzate per tali produzioni sono: legna, colla (resina melaminica ed ureica), carta, solfano d'ammonio (indurente), emulsione di paraffina, distaccante, additivo e urea granulare.

**B.1.2 Risorse idriche ed energetiche****Consumi idrici**

Le acque sono approvvigionate da tre pozzi:

- Pozzo n.1: sanitario industriale
- Pozzo n. 2: antincendio
- Pozzo n. 3: antincendio-industriale.

I principali consumi idrici sono imputabili all'utilizzo nel reparto di produzione e per i presidi antincendio/dilavamento piazzale.

**Produzione e consumi di energia**

Il calore prodotto dalla combustione del legno (polverino e scarti di legno) e/o del metano nello stabilimento produttivo viene utilizzato direttamente per:

- riscaldare l'olio diatermico utilizzato nelle presse in cui il pannello viene formato e/o nobilitato
- per essiccare i truciolati di legno che serviranno per produrre il pannello.

**Risorse idriche ed energetiche****B.1.2 Risorse idriche ed energetiche****Consumi idrici**

Le acque sono approvvigionate da tre pozzi:

- Pozzo n.1: sanitario industriale
- Pozzo n. 2: antincendio
- Pozzo n. 3: antincendio-industriale.

I principali consumi idrici sono imputabili all'utilizzo nel reparto di produzione e per i presidi

antincendio/dilavamento piazzale.

Produzione e consumi di energia

Il calore prodotto dalla combustione del legno (polverino e scarti di legno) e/o del metano nello stabilimento produttivo viene utilizzato direttamente per:

- riscaldare l'olio diatermico utilizzato nelle presse in cui il pannello viene formato e/o nobilitato
- per essiccare i truciolati di legno che serviranno per produrre il pannello.



**Grazie per  
attenzione!**